

Учебный план*

по программе «Обучение логистическому менеджменту (складское хозяйство)»

№ п/п	Наименование модуля	Академических часов
Тема 1	Общие принципы складской логистики и логистического проектирования	44ч
Тема 2	Механизмы анализа склада как логистической структуры	48ч
Тема 3	Действующие законодательные нормы и внутренние регламенты	42ч
Тема 4	Системы складирования	46ч
Тема 5	Порядок инвентаризации и документооборота	40ч
Тема 6	Вопросы издержек, поставок и запасов склада	36ч
	ИТОГО:	256ч



Утверждаю
Директор ООО МПЦ «Феникс» _____ Г.В. Котрухов

* Данный учебный план представлен в ознакомительных целях и не является официальным учебным планом, утвержденным и применяемым организацией